

COMUNICATO STAMPA

EDISON NEXT AL FIANCO DI BERCO PER LA SOSTENIBILITÀ DEL SITO DI COPPARO (FE) GRAZIE A UN NUOVO IMPIANTO FOTOVOLTAICO DA 7,1 MW_p

- *Edison Next consolida il suo impegno al fianco delle realtà industriali nel loro percorso di decarbonizzazione e transizione ecologica con la firma di un contratto ventennale con Berco per la progettazione, realizzazione, gestione e manutenzione di un impianto fotovoltaico presso lo storico sito di Copparo in provincia di Ferrara*
- *L'impianto fotovoltaico da circa **7,1 MW_p** che entrerà in esercizio nel 2024 produrrà circa 11.000 MWh all'anno, soddisfacendo il **9%** del fabbisogno energetico dello stabilimento, generando una riduzione delle emissioni di CO₂ pari a circa 3.800 tonnellate all'anno*

Milano, 4 maggio 2023 – **Edison Next**, società del Gruppo Edison che accompagna clienti e territori nel loro percorso di decarbonizzazione e transizione ecologica, avvia un percorso per la sostenibilità di **Berco**, società del Gruppo thyssenkrupp specializzata nella fabbricazione di componenti e sistemi sottocarro per macchine movimento terra cingolate e attrezzature per la revisione e la manutenzione di tali componenti.

In particolare, Edison Next, grazie al contratto PPA (Power Purchase Agreement) on site della durata di 20 anni firmato con Berco, si occuperà della progettazione, realizzazione, gestione e manutenzione di un impianto fotovoltaico a terra della potenza di circa **7,1 MW_p** per il sito di Copparo (FE), storico e principale stabilimento di Berco, considerato uno dei poli produttivi più grandi al mondo nel suo settore, che si estende su un'area di 550.000 mq e conta circa 1.400 dipendenti.

Il nuovo impianto fotovoltaico coprirà una superficie di **96.000** mq totali e sarà costituito da 70 inverter e da 11.600 moduli PV, montati per la maggior parte su strutture a inseguimento monoassiali e per la restante parte su strutture fisse. L'impianto sarà in grado di produrre circa 11.000 MWh all'anno, consentendo di coprire il 9% del fabbisogno di energia elettrica dello stabilimento tramite fonti rinnovabili.

L'impianto contribuirà quindi alla riduzione, da un lato, della spesa energetica, e dall'altro dell'impatto ambientale, consentendo di evitare l'emissione in atmosfera di oltre 3.800 tonnellate di CO₂ all'anno, pari alla quantità assorbita da circa 115.000 piante.

La quota di autoconsumo di energia elettrica rinnovabile così autoprodotta da Edison Next destinata al sito di Copparo sarà pari a poco più dell'80%. La restante parte non consumata potrà essere accumulata o immessa in rete.

Con questo contratto Edison Next e Berco compiono il primo passo di un percorso che potrà prevedere la realizzazione di ulteriori interventi finalizzati a rendere gli stabilimenti sempre più sostenibili.



A thyssenkrupp brand

*“Siamo lieti di iniziare un percorso virtuoso di transizione energetica con Berco, realtà industriale che l'estero ci invidia – dichiara **Marco Steardo** Direttore Industry di Edison Next -. Lo sviluppo di questo impianto fotovoltaico, di taglia significativa, dà un contributo reale e concreto alla riduzione della carbon footprint dello stabilimento. Il fotovoltaico è una tecnologia ormai matura, consolidata e affidabile, che assicura benefici in termini di riduzione energetica ed emissiva, e aumenta l'indipendenza dalla rete, contenendo l'esposizione alla volatilità dei prezzi. Oggi è la tecnologia chiave, da cui partire, per compiere il percorso di decarbonizzazione. Siamo orgogliosi di poter avviare questo percorso con Berco”.*

*“La realizzazione di questo importante progetto è la conferma della nostra precisa volontà aziendale di mantenere una leadership tecnologica non solo di prodotto ma altresì del processo produttivo - dichiara **Piero Bruno**, Amministratore Delegato di Berco S.p.A -, questo attraverso un piano di sostenibilità che ci vedrà operare a 360° su tutti gli aspetti di utilizzo consapevole delle fonti primarie, energetiche ed idriche necessarie alla realizzazione dei nostri prodotti. L'impegno e la cooperazione che ci vede legati a Edison Next per i prossimi anni è per noi motivo di grande soddisfazione e rappresenta un progetto di lungo periodo che ci porterà a raggiungere i più ambiziosi traguardi in termini di emissioni e un'ulteriore conferma della centralità che da sempre il sito di Copparo riveste in tutti i più importanti programmi di crescita della nostra azienda”.*

Patrick Buchmann, CEO della Business Unit thyssenkrupp Forged Technologies della quale Berco fa parte, ha inoltre sottolineato che la cooperazione con Edison Next contribuirà in modo significativo all'importante percorso che Forged Technologies e Berco hanno intrapreso nello stabilimento di Copparo per raggiungere l'impatto ambientale della sua produzione in linea con gli ambiziosi obiettivi di riduzione delle emissioni di thyssenkrupp per il 2030.

Edison Next

***Edison Next** accompagna clienti e territori nel loro percorso transizione ecologica attraverso una piattaforma di soluzioni innovative ed efficienti per l'ottimizzazione dei consumi e la decarbonizzazione in cui tecnologia e digitale giocano un ruolo chiave, massimizzando competitività e performance. Inoltre, Edison Next è attiva nel settore della circular economy e dei servizi ambientali ed è impegnata nello sviluppo del mercato del biometano e dell'idrogeno. Edison Next ha le competenze e gli asset per fornire soluzioni integrate attraverso un approccio end-to-end: dalla consulenza energetica ed ambientale e dalla definizione degli obiettivi di decarbonizzazione, fino all'identificazione di una roadmap con l'individuazione delle soluzioni, alla progettazione e realizzazione degli interventi e al monitoraggio dei risultati. Innovazione tecnologica, ricerca e sviluppo sono essenziali tanto per cogliere le nuove opportunità in campo energetico quanto per vincere le sfide dei cambiamenti climatici ed economici in corso. Per questo Edison Next è fortemente impegnata sui fronti*



A thyssenkrupp brand

della tutela ambientale, dell'ottimizzazione energetica e dello sviluppo dei gas verdi. Edison Next è presente in Italia, Spagna e Polonia con più di 3.500 persone presso oltre 65 siti industriali, 2.100 strutture (pubbliche e private) e 280 città.

www.edisonnext.it

Ufficio stampa Edison <http://www.edison.it/it/contatti-2>; <http://www.edison.it/it/media>

Elena Distaso, 338 2500609, elena.distaso@edison.it;

Lucia Caltagirone, 331 6283718, lucia.caltagirone@edison.it;

Marta Mazzacano, 335 7749819, marta.mazzacano1@edison.it

Berco

Berco è un produttore e fornitore leader a livello globale di componenti e sistemi sottocarro per macchinari pesanti. Con oltre 100 anni di esperienza, l'azienda italiana crea soluzioni sottocarro su misura per tutte le tipologie di macchinari con peso compreso tra 1 e 330 tonnellate. Leader di mercato nella produzione di componenti per pale cingolate compatte (CTL) e uno dei principali attori in ambito minerario, i settori forniti dall'azienda comprendono anche le costruzioni, la silvicoltura e l'agricoltura. Un veicolo azionato a catena su cinque per il mondo delle costruzioni si affida ai sistemi Berco. L'impegno dell'azienda nell'innovazione è dimostrato dai suoi continui investimenti in Ricerca e Sviluppo, nonché dalla fornitura ai principali produttori OE di soluzioni di lunga durata e dalle ottime prestazioni. Per il mercato del post-vendita, l'azienda fornisce ruote motrici, ruote tendicingolo, rulli, catene a maglie, suole e sistemi sottocarro. Le sue gamme sono disponibili in tre linee di prodotto: Platinum, Original e Service. Lo stabilimento principale di Berco si trova a Copparo, in Italia, e l'azienda opera in altre quattro strutture in Italia, Brasile e Stati Uniti, con una forza lavoro complessiva di circa 1.800 dipendenti. Dal 1999, Berco fa parte del gruppo thyssenkrupp e nel 2018 è stata integrata nella divisione Forged Technologies, la più grande azienda di forgiatura al mondo.

thyssenkrupp Forged Technologies

thyssenkrupp Forged Technologies è un fornitore diversificato di componenti e sistemi per una grande varietà di mercati e settori. Il Gruppo di forgiatura possiede un footprint globale ineguagliabile grazie alle oltre 50 presse per la forgiatura attive in 15 sedi nel mondo, in paesi quali Germania, Italia, Bulgaria, Stati Uniti, Messico, Brasile, India e Cina. Con un fatturato di oltre 1 miliardo di euro, la società è specializzata nella produzione di componenti e sistemi per l'automotive e per i settori delle macchine da costruzione e dei truck.

Contatti Comunicazione

Cristina Peters, +49 172 1468031, cristina.peters@thyssenkrupp.com

Francesca Carnevale, +39 3395603481, francesca.carnevale@thyssenkrupp.com